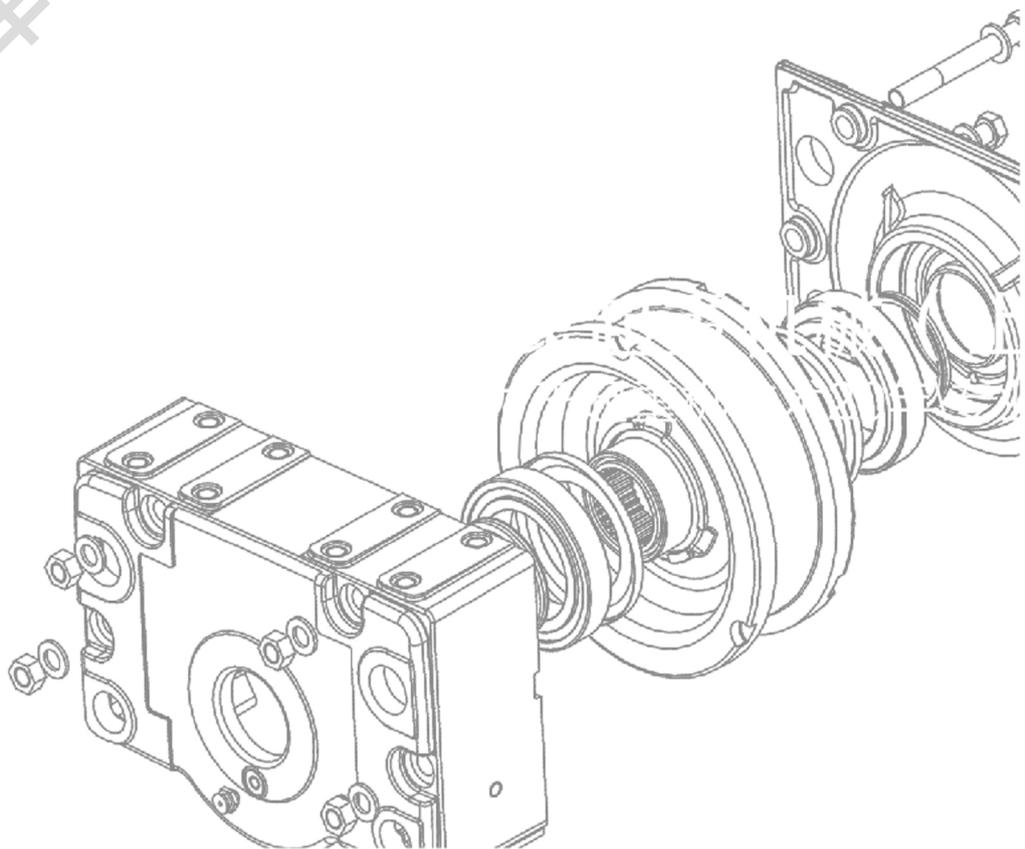
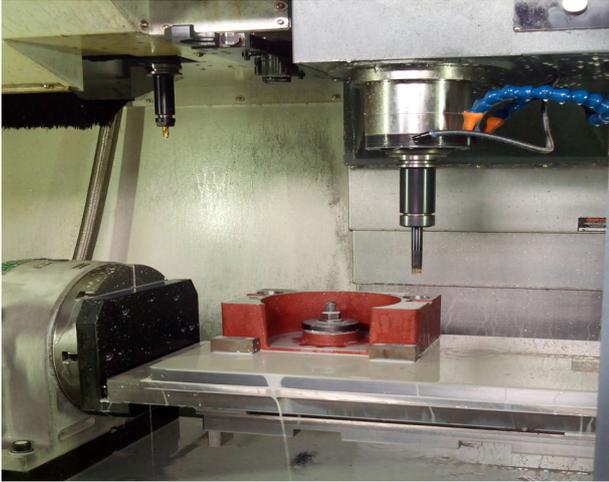


KFS行走车轮

昆峰重工（苏州）有限公司

致力于智能化驱动模块解决方案研发三十年



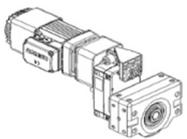


昆峰重工基于智能模块化设计理念的行走轮箱具有良好的匹配性能，无论在标准工况还是在量身定做的解决方案中都能够快速而高效地得到应用。KFS行走车轮和行走车轮应用广泛，它们可作为单个组件或完整的行走单元，应用于多种移动设备和系统。它们在日常运行中显示出高度可靠性和极长的使用寿命，而且几乎无需维护。简便的安装、整齐美观的外形与各种多功能连接选件让我们的行走轮系统极具性价比。优势之一是行走轮的载重量可达60吨，行走轮为模块化系统，载重量可达40吨。



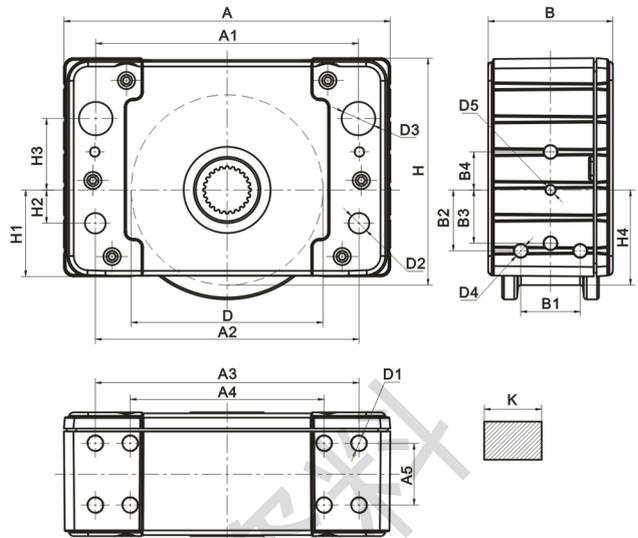
量身定制的模块化系统解决方案我们的KFS行走轮箱系统用途广泛，并与我们的模块化驱动系统完美结合。八种精细划分的规格，每个行走轮高达40吨的载重量使其成为各种应用最合适的行走轮箱。选择范围广的行走轮和专门的行走轮设计使其几乎可适应任何行走轨道和运行条件。性价比高，可直接安装。更多优势：

- ▶ 具有极佳的性能和最大载重量
- ▶ 提供众多标准化行走轮和客户定制设计
- ▶ 提供4种连接至上部结构的选择
- ▶ 优质外壳为行走轮和轴承提供最佳保护
- ▶ 硬度高
- ▶ 选配件可直接连接
- ▶ 激光校准系统可用于多个行走单元的行走轮箱





齿轮盒

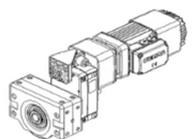


齿轮盒剖面图

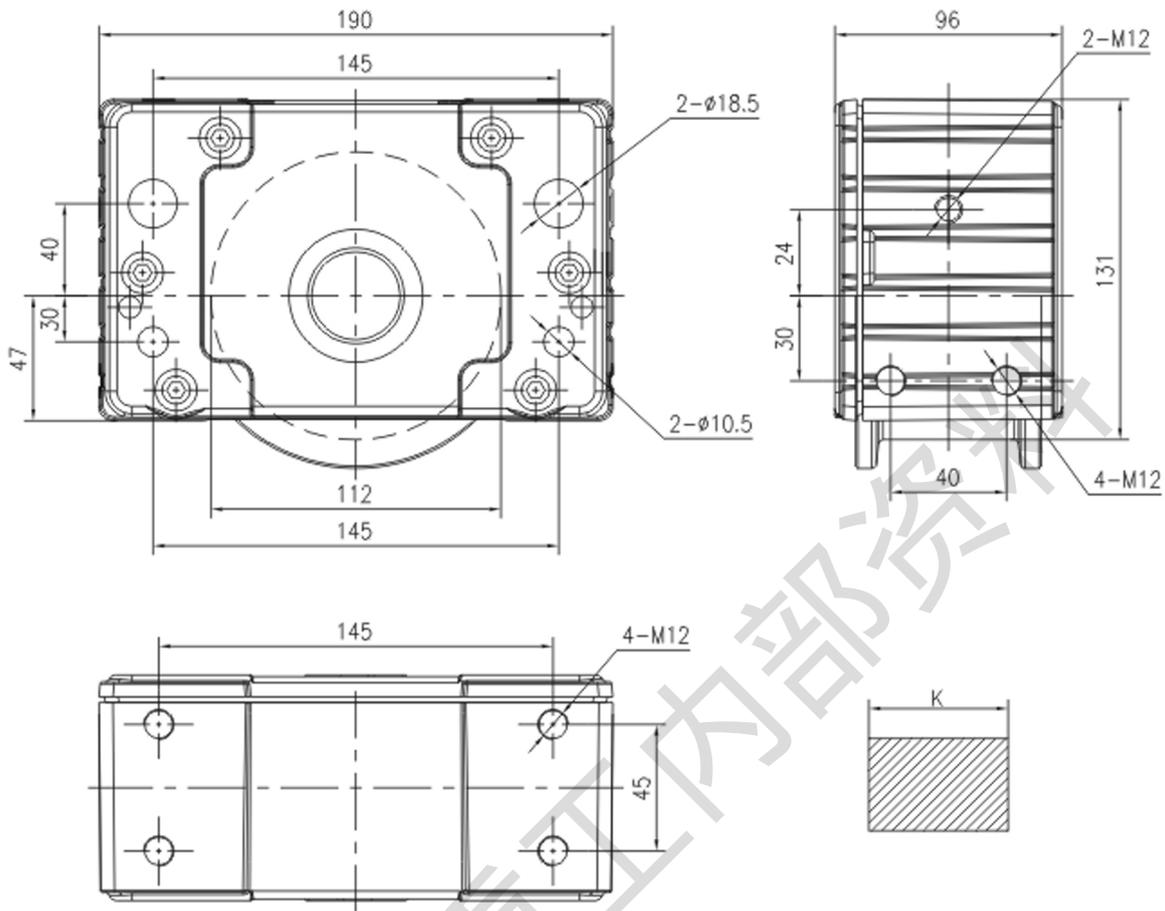
技术参数

Type D	A mm	B mm	H mm	K mm	H1 mm	H2 mm	H3 mm	H4 mm	B1 mm	B2 mm	B3 mm	B4 mm
KFS 112	190	96	131	55	47	30	40	80	40	30	-	24
KFS 125	220	98	147.5	55	53.5	20	40	100	50	37	-	37.5
KFS 160	275	110	187	60	70	25	55	100	54	47.5	-	20
KFS 200	340	130	238	60	90	35	75	100	62	64	56	40
KFS 250	385	150	281	75	89	50	80	100	-	-	-	-
KFS 315	470	180	349.5	90	114	70	80	100	-	-	-	30
KFS 400	580	210	440	-	144	95	130	100	-	-	-	30
KFS 500	700	240	566	-	183	110	160	100	-	-	-	30

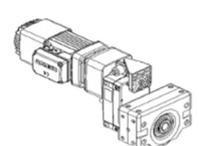
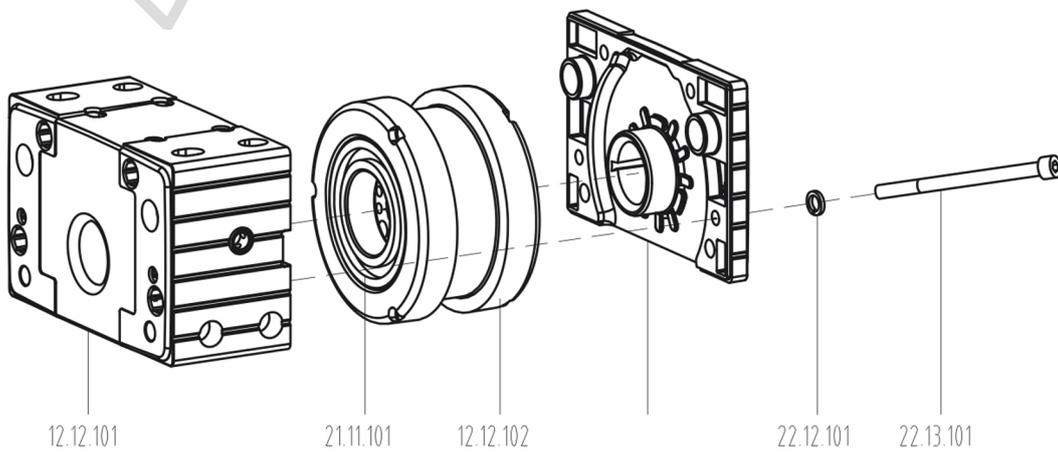
Type D	A1 mm	A2 mm	A3 mm	A4 mm	A5 mm	D1	D2 mm	D3 mm	D4	D5	Weight kG	Max.Load kN
KFS 112	145	145	145	-	45	4xM12	10.5	18.5	4xM12	2xM12	10	27.5
KFS 125	175	175	170	-	55	4xM12	13	21	4xM12	2xM12	15	50
KFS 160	220	220	220	-	55	4xM16	17	30	4xM16	2xM12	26	70
KFS 200	275	275	275	-	65	4xM16	20	35	8xM16	2xM12	41	100
KFS 250	310	310	290	140	80	8xM16	34F8	40	2xM12	-	70	160
KFS 315	370	370	360	180	100	8xM16	40F8	50	2xM12	2xM20	130	220
KFS 400	450	450	440	210	120	8xM20	31H13	65	2xM12	2xM20	220	300
KFS 500	580	580	620	480	125	8xM20	31H13	70	2xM12	2xM20	380	400



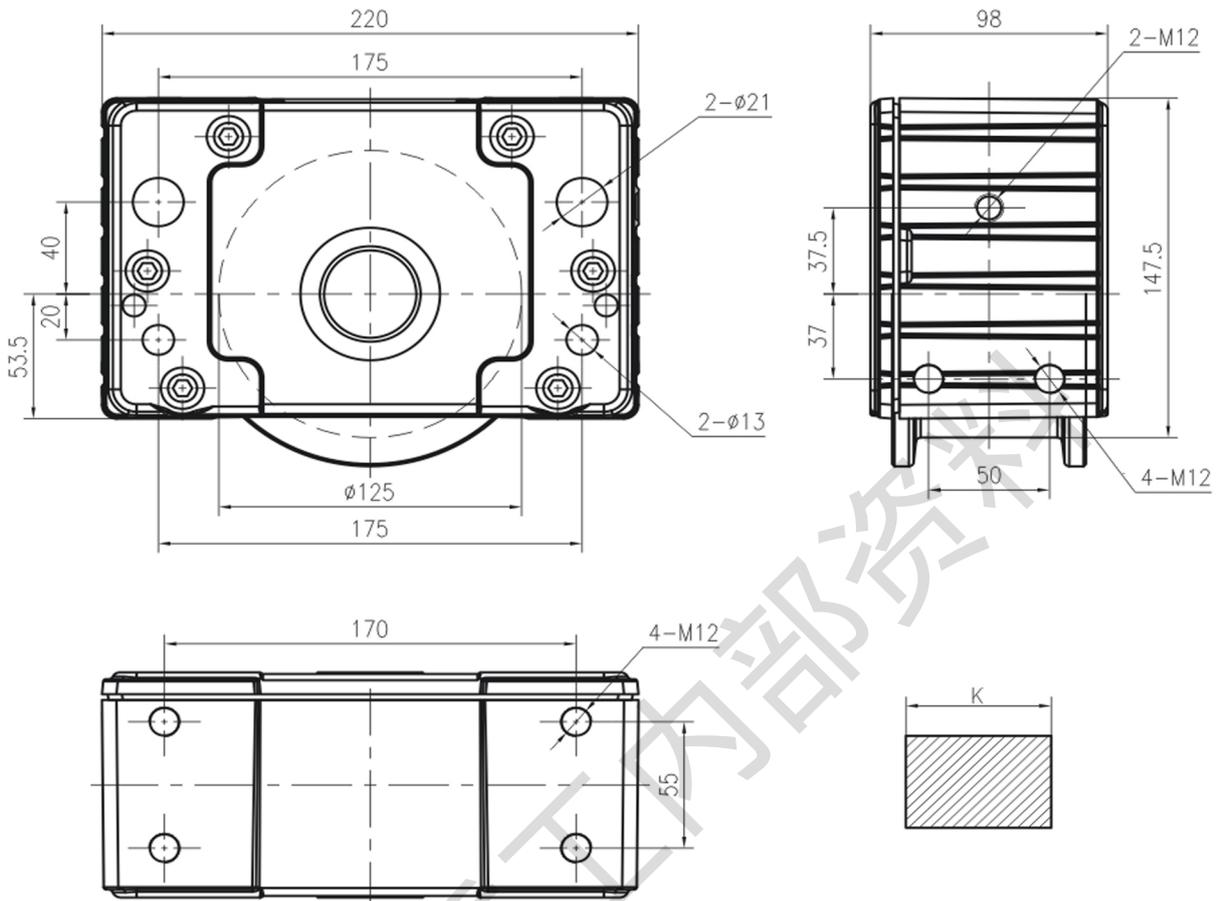
► KFS 112车轮



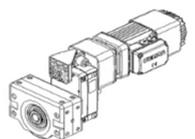
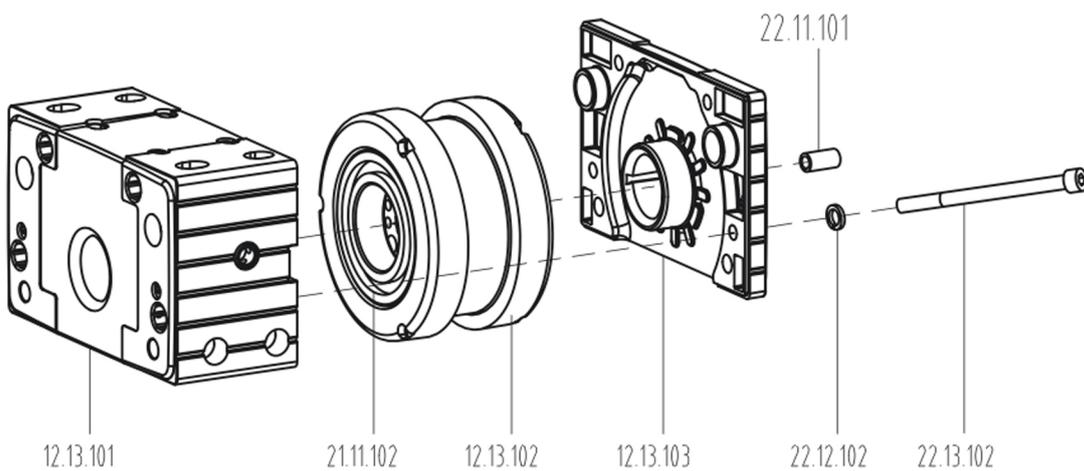
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
10	27.5	55	W30x1.25x30°x22x7H	6207-2Z



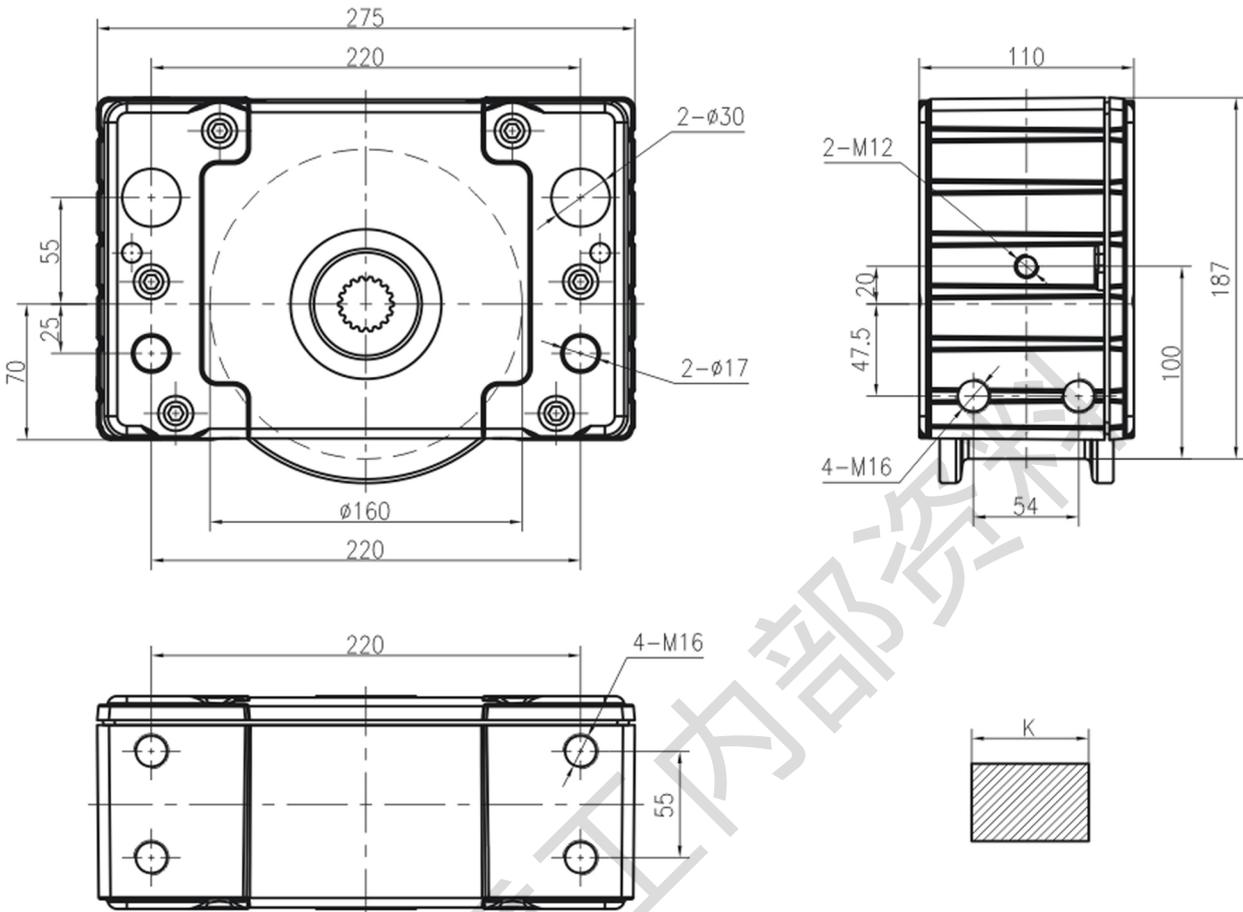
► KFS 125车轮



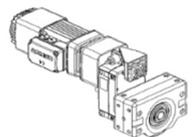
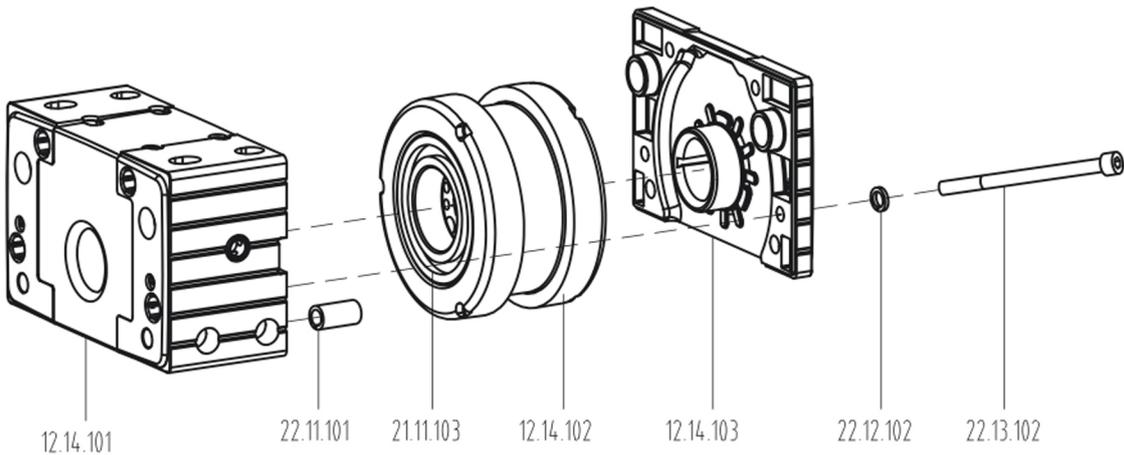
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
15	50	55	W30×1.25×30°×22×7H	6211-2Z
			W35×2×30°×16×7H	



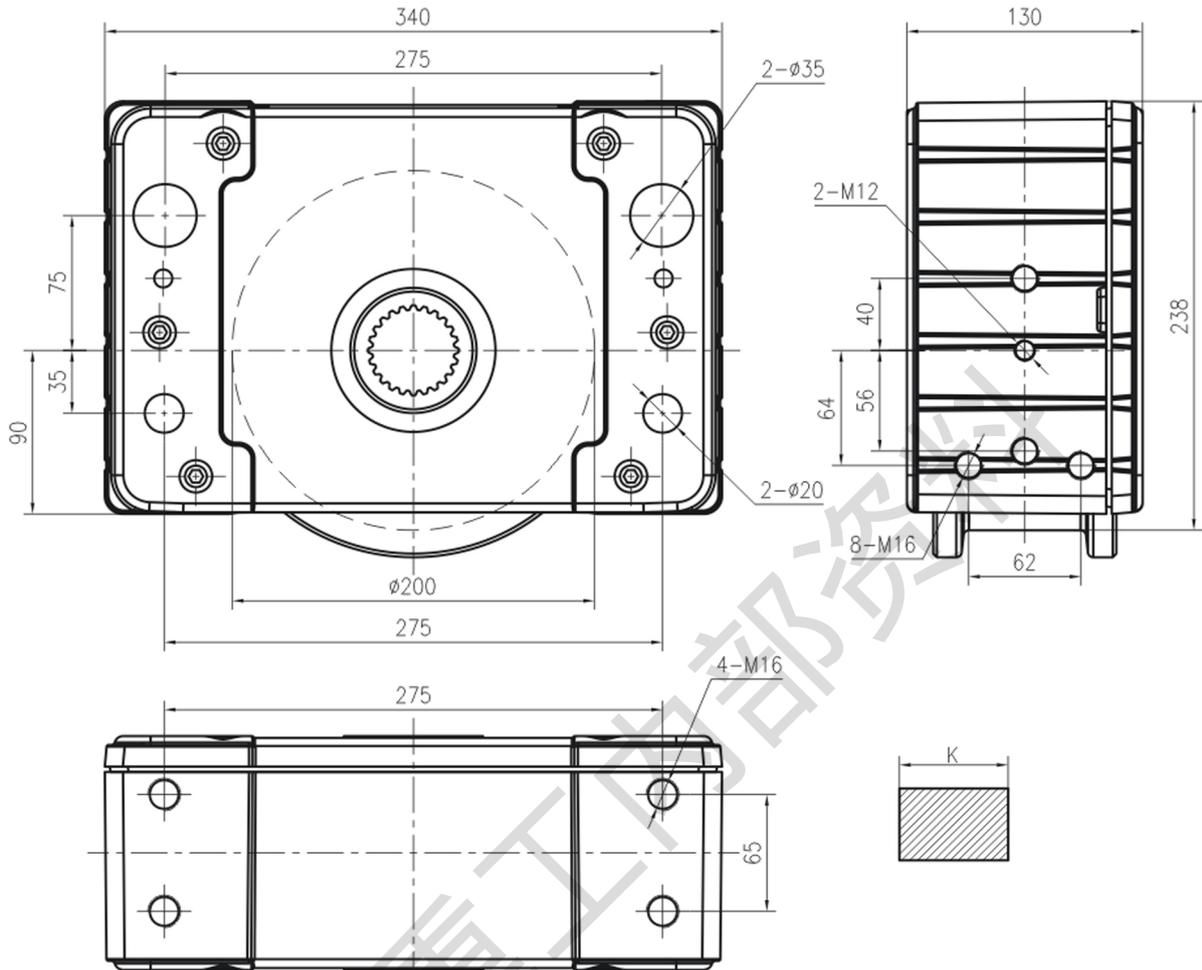
► KFS 160车轮



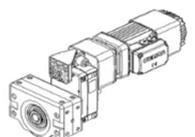
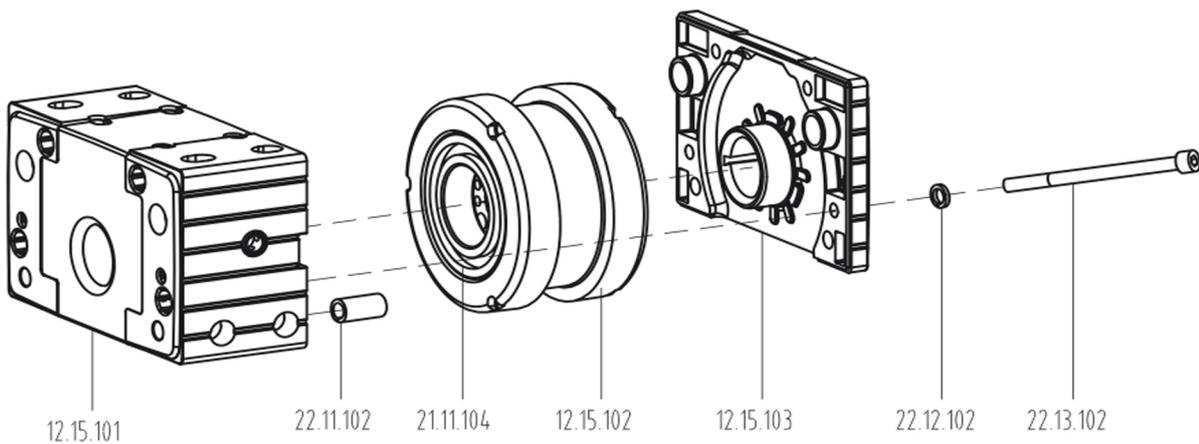
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
26.5	70	60	W35×2×30°×16×7H	6215-2Z
			W45×2×30°×21×7H	



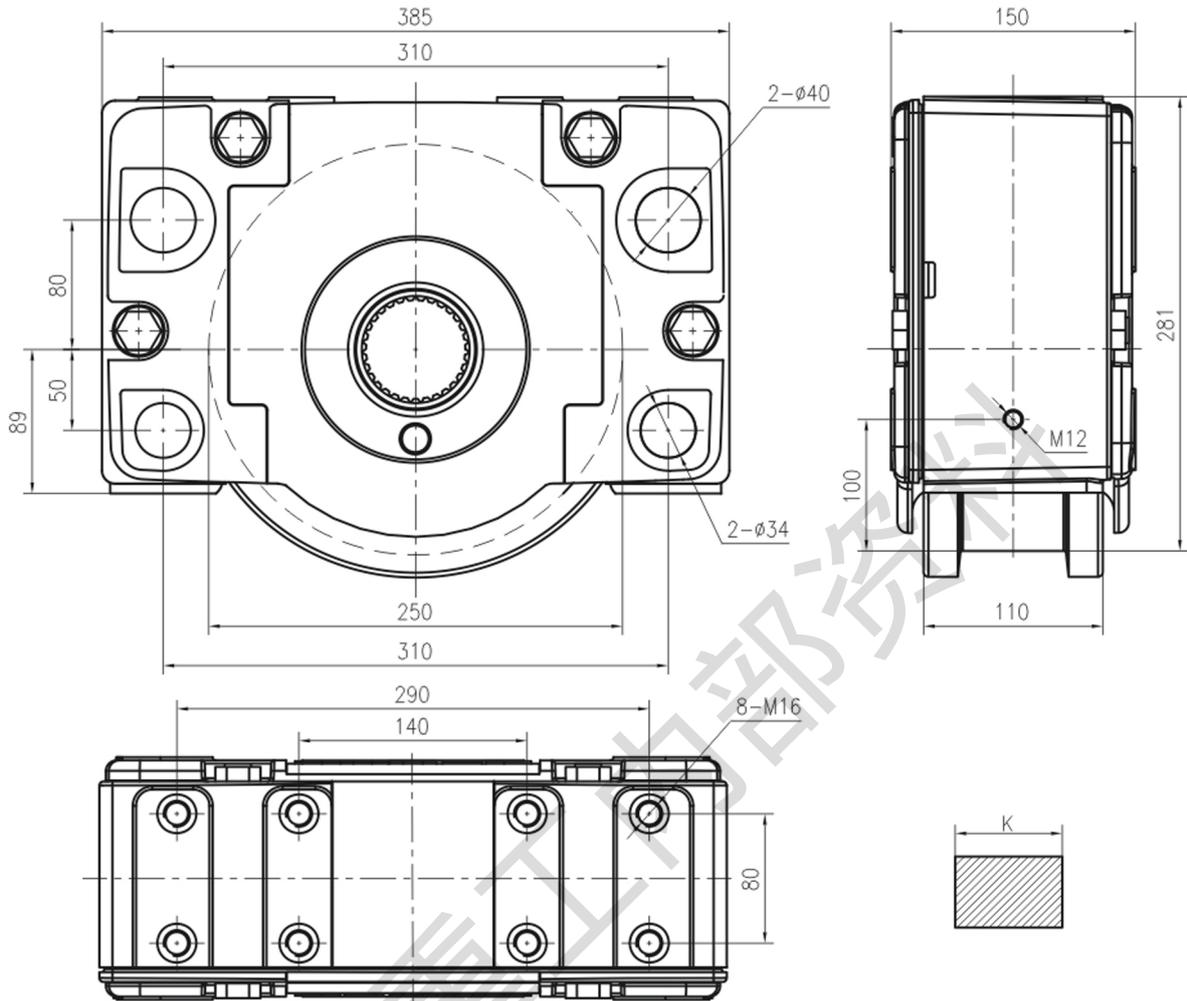
► KFS 200车轮



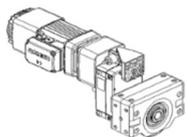
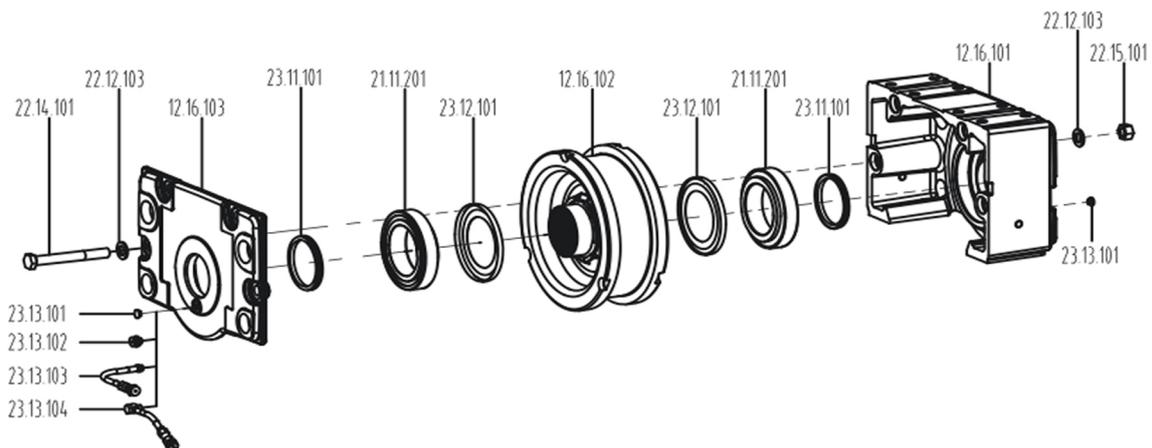
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
41.5	100	60	W45×2×30°×21×7H	6218-2Z
			W50×2×30°×24×7H	



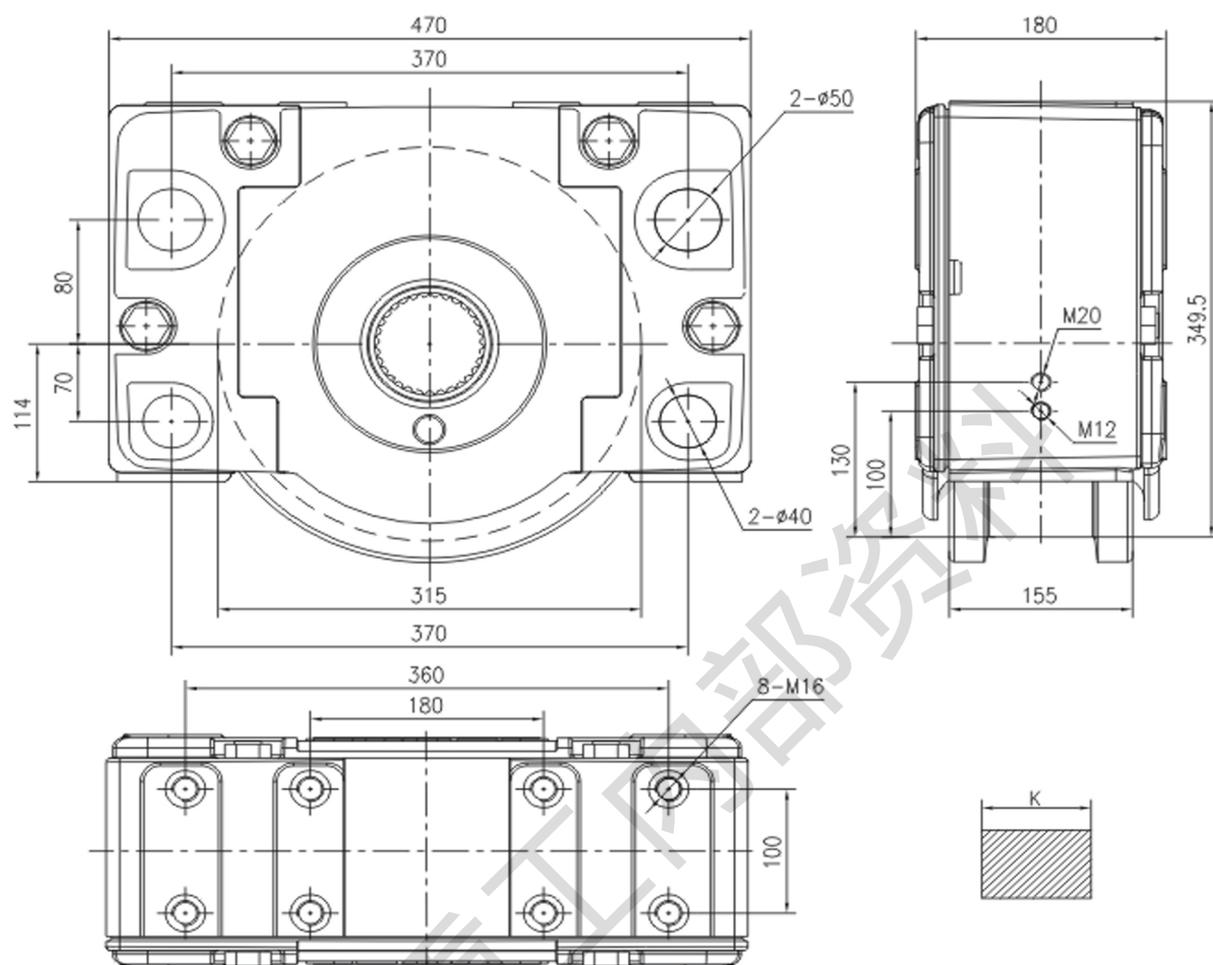
► KFS 250车轮



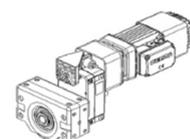
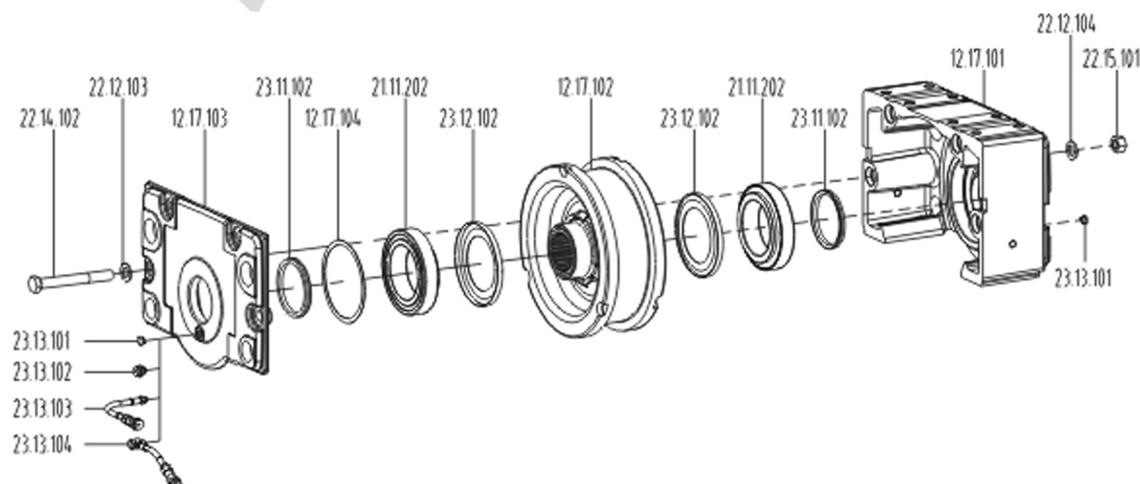
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
41	100	75	W50×2×30°×24×7H	32018X
			W65×2×30°×31×7H	



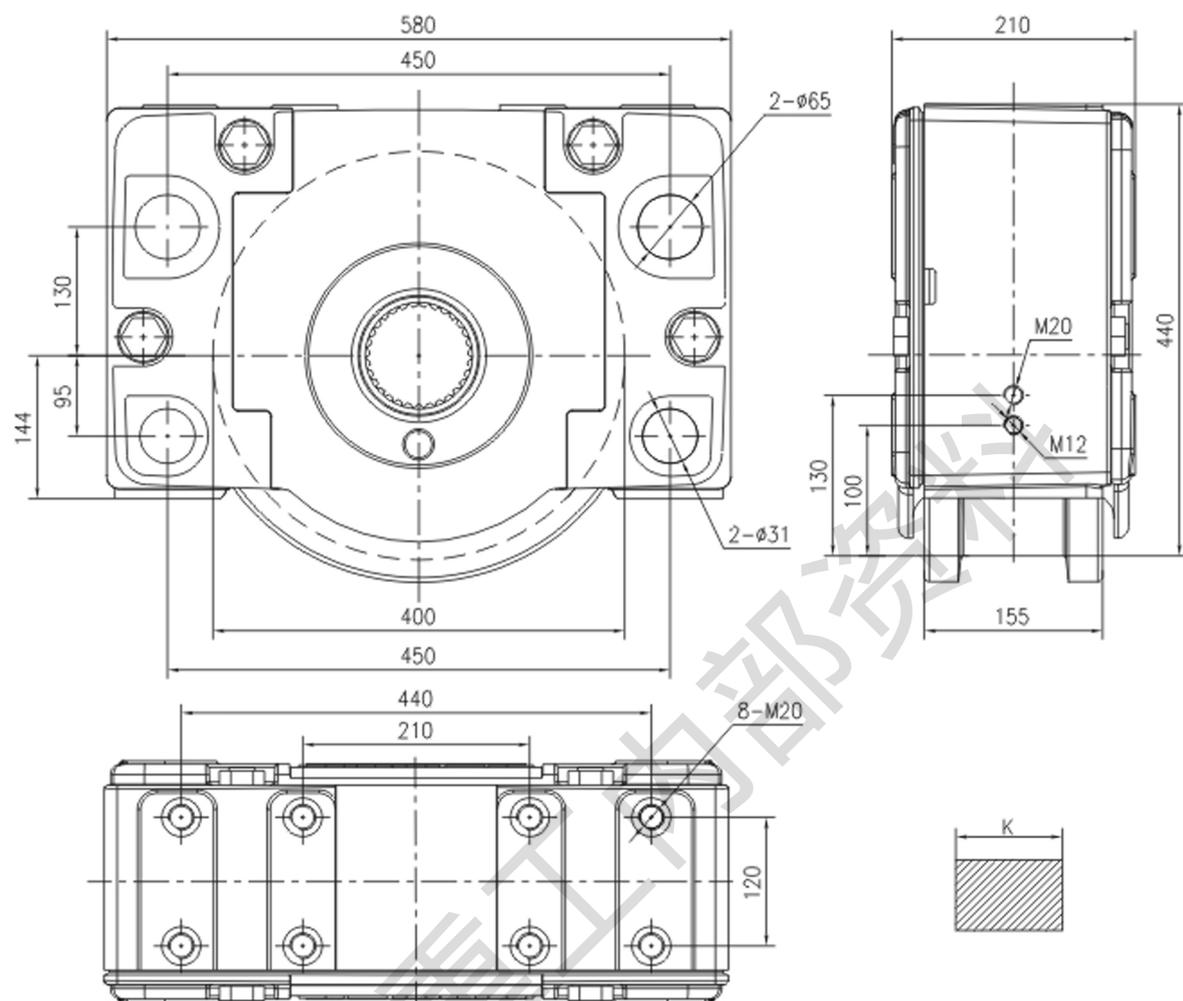
► KFS 315车轮



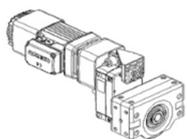
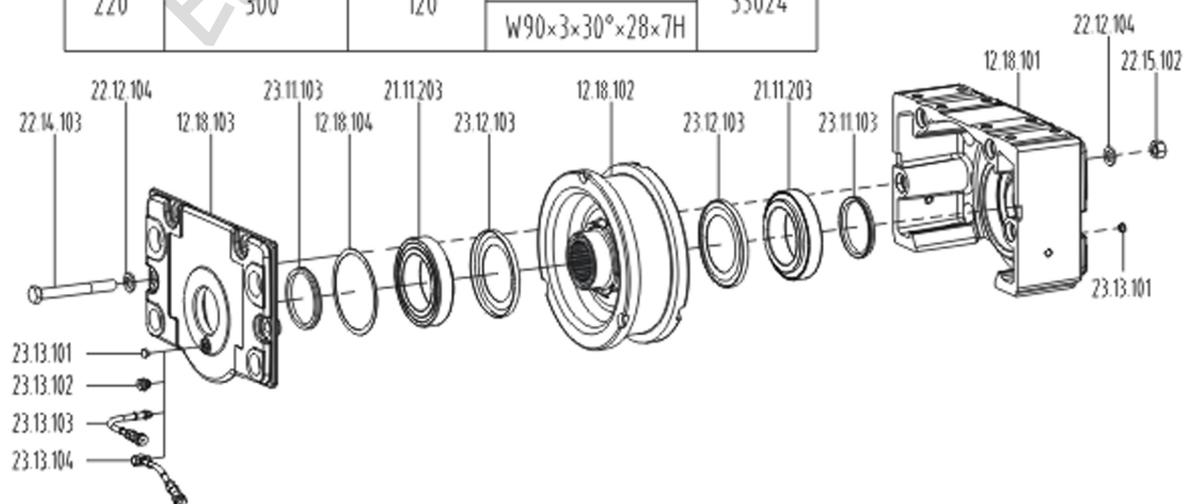
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
130	220	90	W65×2×30°×31×7H	33022
			W75×3×30°×24×7H	



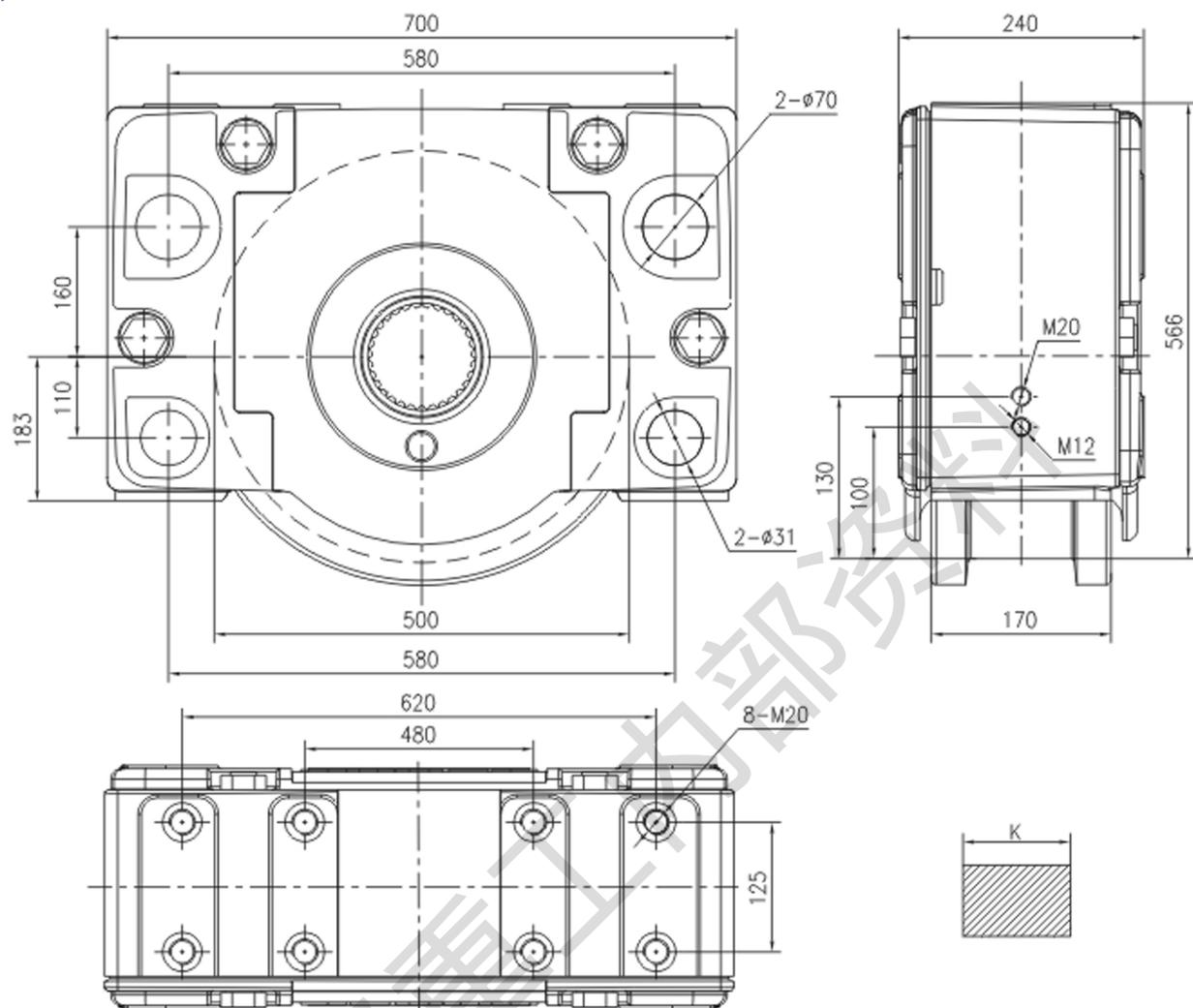
► KFS 400车轮



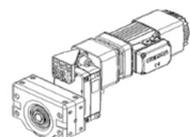
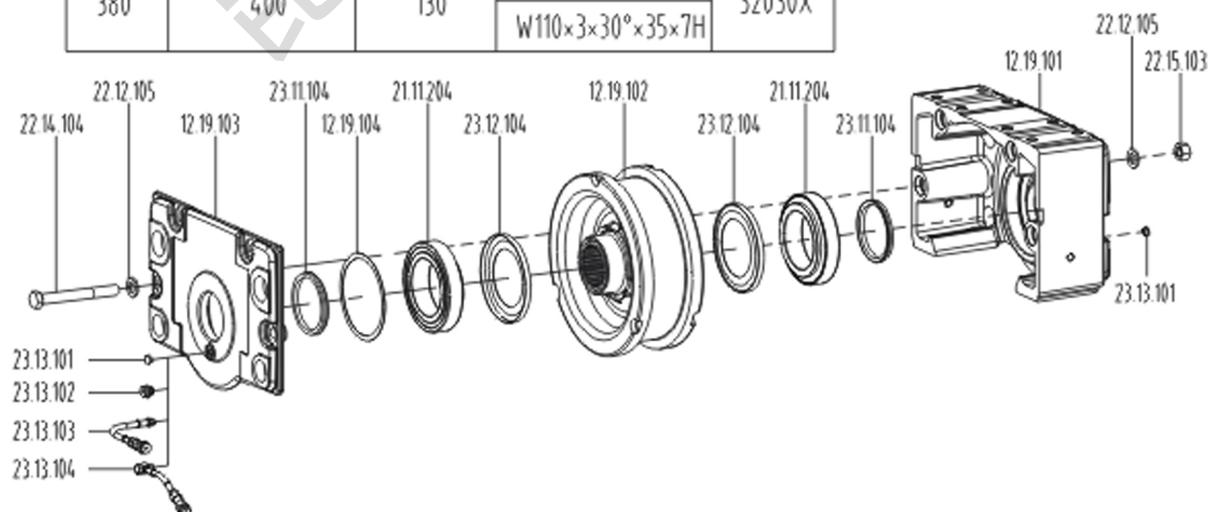
Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
220	300	120	W75×3×30°×24×7H	33024
			W90×3×30°×28×7H	



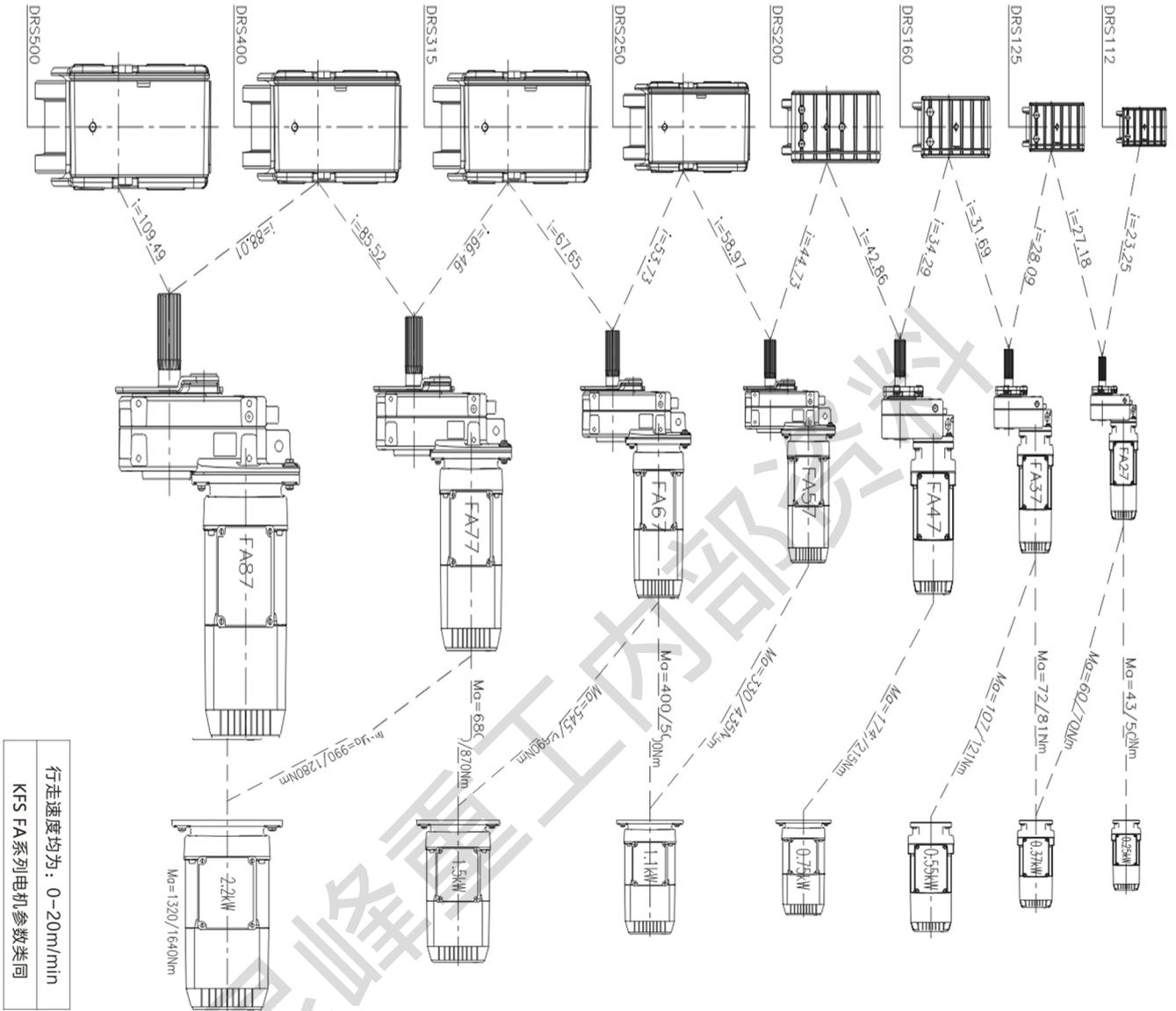
► KFS 500车轮



Weight (kg)	Max Wheel load (kN)	K-max (mm)	Splined hub profile DIN 5480	Bear type
380	400	130	W90×3×30°×28×7H	32030X
			W110×3×30°×35×7H	

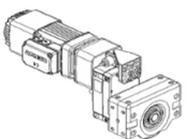
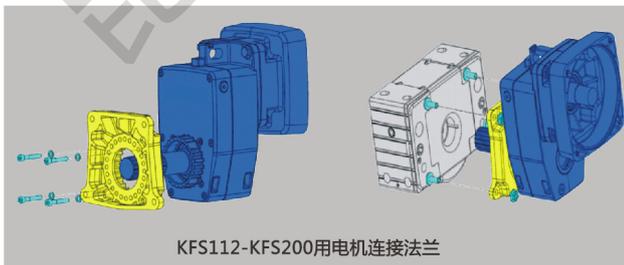


► KFS FA车轮



行走速度均为：0-20m/min
KFS FA系列电机参数类同

KFS车轮组附件



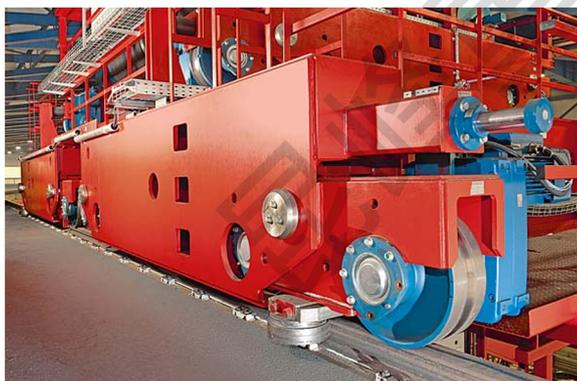
昆峰重工KFS车轮组用途广泛、性能卓越

昆峰重工KFS轮箱系统具有卓越的性能，无论从项目工程还是到设备安装，KFS轮箱是您在通用场合杰出的解决方案。用途广泛，如仓储输送设备的中央驱动单元和KFS车轮箱的驱动，配备KFS行走车轮箱的驱动用于产品输送线，配备KFS车轮组的起重机设备等。



尺寸精准

该轮箱箱体采用紧凑式设计，高加工精度的各个表面和精确的几何尺寸能够保证行走轮箱与您的设备进行轻松地连接。同时该车轮下具有良好的启动和制动性能，这使得行走轮在轨道上能够平滑运行。此外，特别设计的加强筋保证了箱体的箱体的高刚度。



低维护

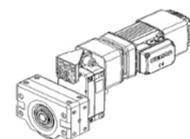
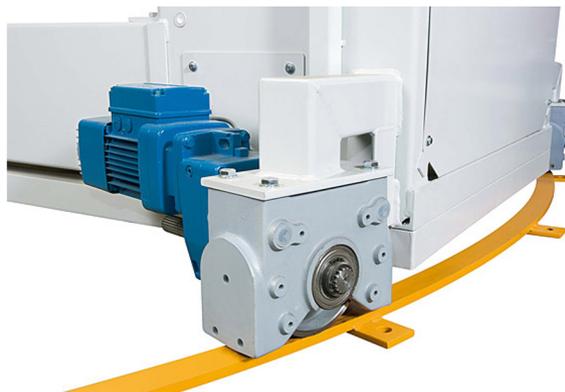
昆峰重工行走轮采用多种规格的深沟球轴承，从型号 KFS250开始则采用滚针轴承。它们均经过同滑处理以延长工作寿命。封闭在轮箱内部的率由承均受到最好的保护以免受外界的机械干扰。

全封闭设计

该箱体由五个面进行密封，能够保护行走轮免受外部机械影响。从型号KFS1 12-200开始，轮箱箱体采用高质量、抗腐蚀的压铸铝材料，表面粉末涂层材料厚度达90μm。从型号KFS250开始，将采用RAL7001油)漆涂层的高抗拉强度球墨铸铁的箱体材料。而所有的箱体预留口都可用塑料塞塞紧。该塑料塞在供货范围之内)。

行走车轮更换简单

昆峰重工车轮组非对称结构轮箱能够在行走轮箱采用顶部安装方式时，减少走轮更换与校准的时间。轮箱壳体与设备保持连接，使用常规工具完成行走轮的更换。或者您可以换上其他设计和材料的行走轮。

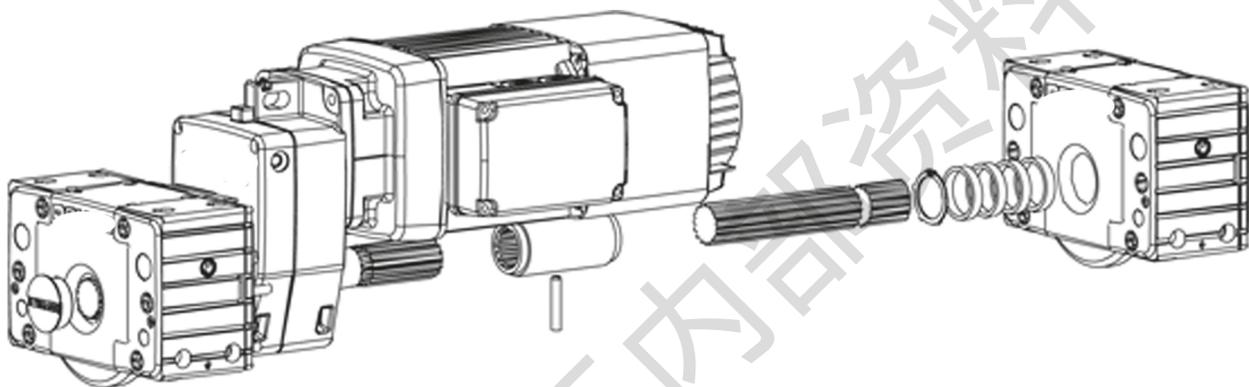


量身定制的模块化系统解决方案

- 简单的选型
- 多样的安装连接
- 优化的尺寸设计
- 与客户设计的无缝衔接
- 支持多种CAD设计方案
- 装配和校准工作轻松简单

完整的行走方案

完整的行走方案为驱动应用提供了具有竞争性的优势。所有零部件—从行走轮,箱体,与减速电机的连接到行走控制变频器—都经过优化的配合并为安装提供了预装配。无疑,它们能使您的设备更具有竞争力。



融合应用领域的专家经验

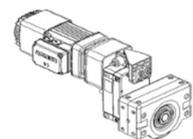
我们在各地拥有众多关于行走轮箱在应用方面的实例,并从中吸收了广泛的专家经验。我们有能力为客户提供应用方面的帮助和支持。我们能够提供基于客户需求方面的完善设计方案,设计工具,计算过程及项目工程支持。

可信赖的解决方案

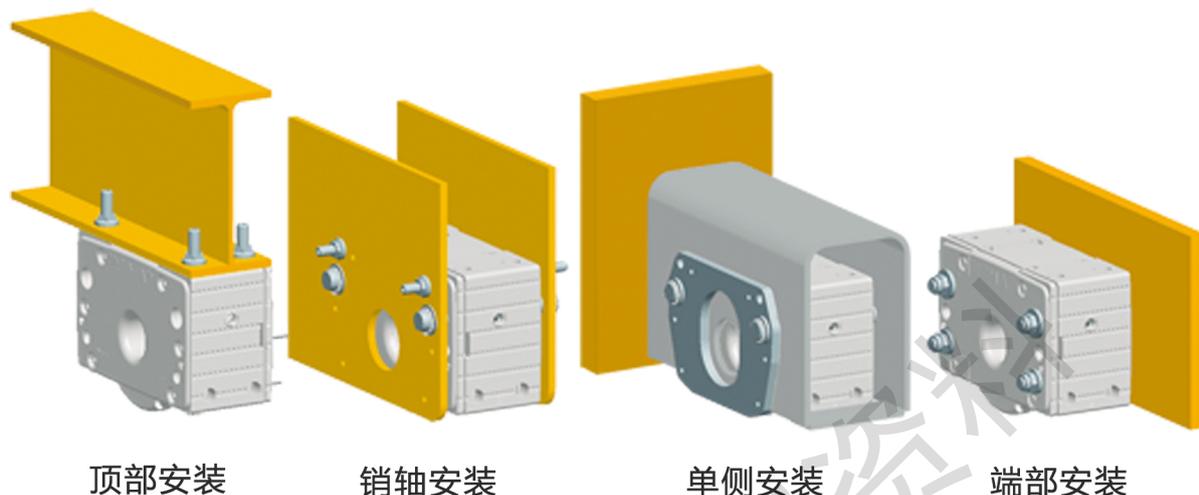
我们可根据客户要求,例如采取特殊的设计措施对轮箱进行保护以防止腐蚀性介质对箱体的侵蚀;或者安装电子控制驱动元件—该元件可使行走轮获得更大的加速度,恒定的速度以及精确的定位等。昆峰重工行走轮系统能够确保地面行走装置顺利通过最小曲线半径达10m的轨道。行走轮箱可以工作在户内或者户外等多种环境。

为企业需求服务

世界上几乎所有的生产企业都需要对它的原材料,半成品及成品进行运输、集结、转移、分流及装配。在许多应用场合,我们必须考虑特殊的工作条件和功能要求。昆峰重工行走轮箱能够满足所有应用场合需求,因此可以理所当然被认为是解决物料搬运方案的首选。



预设的安装面几乎适合任何连接：从采用螺栓和焊接连接件的顶部连接与端部连接到单侧连接和销连接，均适用。



顶部安装

销轴安装

单侧安装

端部安装

安装方式

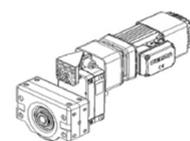
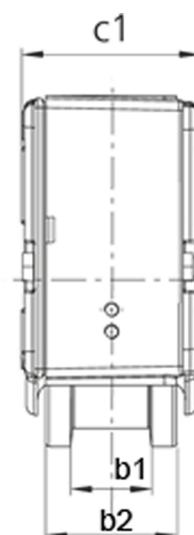
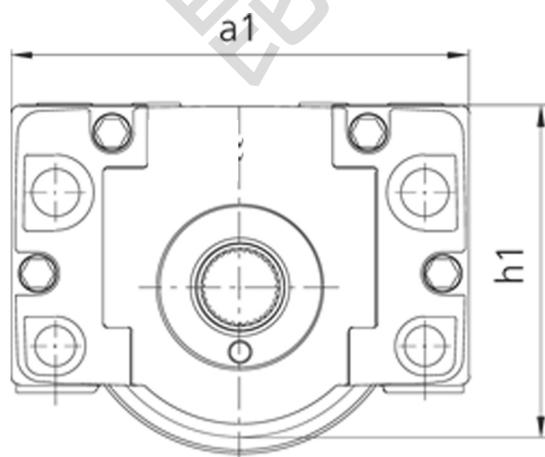
昆峰重工行走轮箱的一个显著特征是拥有预安装表面，能够为许多安装布置带来实质性的便利-从用螺栓连接的顶部安装方式或用焊接结构连接的端部安装方式，到适用于中空结构安装的单侧安装方式和适用于横梁安装的轴销安装方式。轮箱即使在安装完成以后也能进行横向调整和校准。

导向

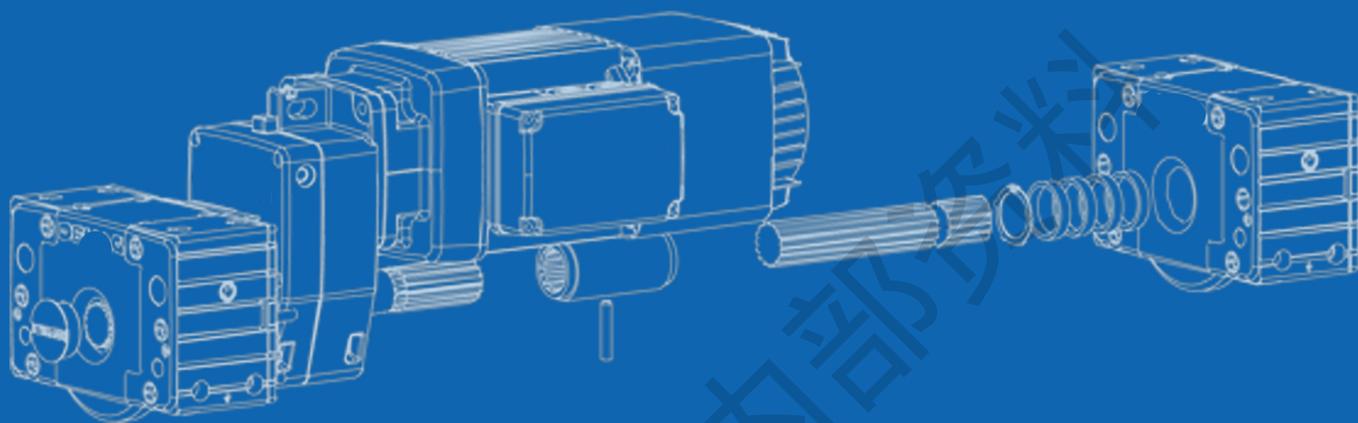
量身定做的导向设计，轮缘导向行走轮，及适用于环形轨道运行的菱形或凹弧形踏面行走轮能够真正为您的设备提供水平和垂直导向，此外您可使用正向连接的可调节导向轮组，有效消除侧向力的影响。

选购件

可选购各种设计规格的水平导向轮组和缓冲器。



- ▶ 样本中记载的各类产品是根据各种不同的适用目的，满足各相关法律规格的各项基本性能而设计的。
- ▶ 产品组装在客户的机械设备里与设备组合使用，在无法预测使用目的情况下，我们无法保证产品的性能，不承担上述原因所引起事故的责任。
- ▶ 请千万不要改造产品，如果有特殊的使用目的，请预先向弊社确认。
- ▶ 本样品中的所有内容（专利、商标、设计、照片、复写、插图等）未经允许不得转载，复制，转做他用。
- ▶ 本样本内容未经预告也可能做部分内容变更。



KUNFENG[®]
CRANES

全国销售热线：139-1496-5381 （+86）0512-55000225

E-mail: vip@kfqizhongji.com

网址：<http://www.szkfqz.com>

<http://www.intelligent-crane.com>

研发中心：中国江苏省昆山市周市镇金茂路900号

制造中心：中国江苏省东台市城东新区东进大道88号

